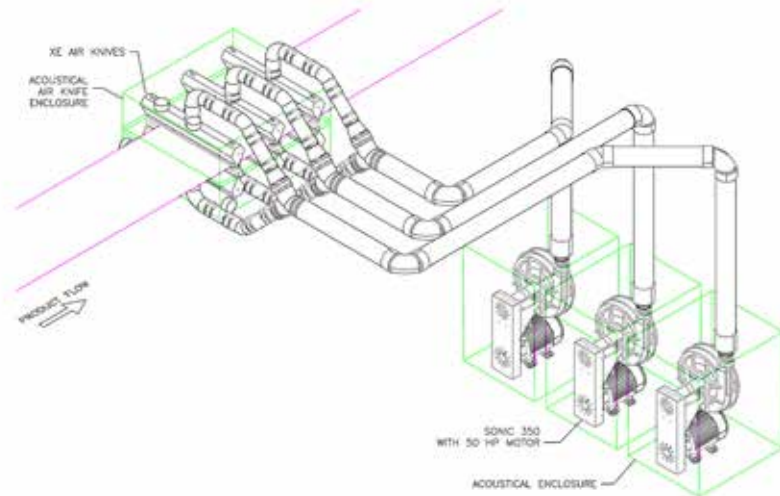


Einsatzbereiche in der Stahlindustrie

Für Geschwindigkeiten bis 2.200 m/min

Einsatzgebiet erstreckt fast über den gesamten Produktionsprozess

- Warmwalzwerke
- Steckel – Walzwerke
- Kaltreduzierungs – Walzwerk
- Reversieranlagen
- Bandveredelungsanlagen
- Nassdressierprozesse
- Feuerverzinkungsanlagen
- Elektrolytische Beschichtungsanlage
- Bandstreckanlagen für dressierte und undressierte Kaltbänder
- Kaltreduzierungsrollwerke
- Glüh- und Beizlinien
- Walzenbeschichtung



Vorteile

- Garantierte Trocknungsergebnisse gemäß dem Firmenmotto: „Engineered Drying Solutions“
- Schnelle und einfache Installationen
- Wartungsarm
- Schnelle Amortisationszeiten
- Niedriger Energieverbrauch
- Erzeugung sehr hoher Luftgeschwindigkeiten zur Erreichung hervorragender Trocknungsergebnisse auf engstem Raum



Daimlerstr. 4 • 47877 Willich • Tel: +49 (0) 2154 9138 - 0 • Fax: +49 (0) 2154 3166

www.florin.de • info@florin.de

Ihre Aufgabe

→ Unsere Lösung

f Florin

Ihre Aufgabe

→ Unsere Lösung

Abblas- Systeme für die Stahlindustrie

**...leistungsstark auf
engstem Raum...!!!**



Air Knife Systeme

Spezifische Lösungen

Speziell konfigurierte Düsensysteme werden von entsprechenden Zentrifugalgebläsen betrieben.

Infolge langjähriger Erfahrungen in der Stahl-Industrie und eines breiten Know Hows werden die Ablasssysteme auf jeden Anwendungsfall spezifisch ausgelegt.

Zentrifugalgebläse Sonic 70 - 150

- Luftmenge: 80 – 3400 m³/h
- Motorleistung: 5,5 kW- 18,5 kW
- ΔT von ca. 16-18 °C (im Normalbetrieb)
- Sehr hohe Luftgeschwindigkeiten ca. 9.250 m/min



Zentrifugalgebläse Sonic 350

- Luftmenge: 5940 m³/h
- Motorleistung bis 37 kW
- > 25.000 Betriebsstunden ohne Überholung
- Luftgeschwindigkeiten: 10.670 m/min
- Geeignet für den FU oder Sanftanlaufbetrieb



Messerluftdüsen

- Verwendung von speziell geformten Luftdüsen
- Längen: 51 – 2.500 mm
- Gleichmäßige Verteilung der Luft
- Material: Pulverbeschichteter Stahl oder Edelstahl



Ihre Aufgabe



Unsere Lösung

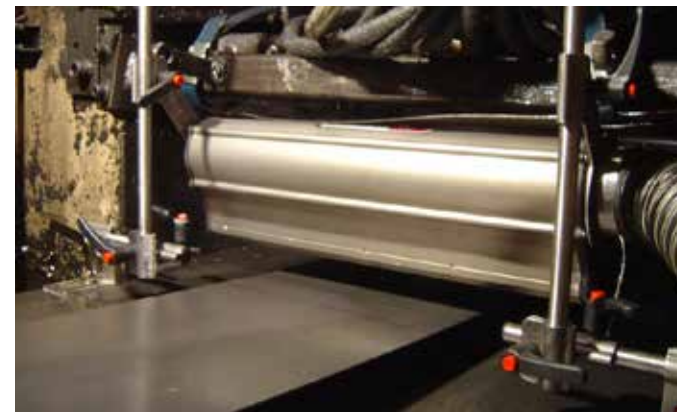
Trocknungs - Anwendungen



Bandstreckanlage V= 180 m/min.



Reinigung V= 80 m/min.



Reversierwalzwerk V= 120 m/min.



Veredelungslinie V= 800 m/min.



Abblasung V= 120 m/min.



Kühlung V= 200 m/min.



Blech-Stanze V= 30 m/min.



Seitliche Abblasung V= 550 m/min.